**Алгоритм постановки азопирамовой пробы**

1. Взять набор реактивов для постановки азопирамовой пробы, прочитать инструкцию по применению, проверить срок годности реактивов и условия хранения набора.

2. Подготовить реагенты для анализа при первом применении: смешать их между собой согласно инструкции, указать на флаконе дату приготовления и конечной реализации маточного раствора.

3. Подготовить шприц и марлевые салфетки.

4. Надеть маску, обработать руки гигиеническим способом.

5. Надеть перчатки.

6. Приготовить рабочий раствор реактива: непосредственно перед проведением контроля качества ПСО смешать в шприце равные объемные количества раствора азопирама и трехпроцентной перекиси водорода.

7. Обработать рабочим раствором реактива исследуемые изделия: протереть их салфетками, которые смочили реактивом, или нанести несколько капель реактива на их поверхность с помощью шприца или пипетки.

8. Внести несколько капель реактива с помощью шприца в изделия, у которых есть каналы и (или) полости. Оставить реактив внутри изделия на 1 минуту, а затем вытеснить на марлевую салфетку.

9. Провести оценку результатов через 1 минуту. Если присутствуют следы крови или других загрязнений, – не позднее чем через 1 минуту после контакта реактива с загрязненным участком появится фиолетовое окрашивание, которое перейдет в розово-сиреневое или буроватое. Буроватое окрашивание наблюдают, когда на исследуемых предметах есть ржавчина и хлорсодержащие окислители. Не учитывают окрашивание, которое наступило позже чем через 1 минуту после обработки исследуемых предметов.

10. Зафиксировать результаты контроля качества ПСО в журнале формы № 366/у.

Примечания:

Не подвергайте проверке горячие инструменты.

Чтобы проверить пригодность рабочего раствора азопирама, нанесите две-три капли на кровяное пятно. Учитывайте реакцию в течение 1 минуты. Если окрашивания нет – пользоваться реактивом нельзя.

Если при хранении реактив умеренно пожелтел, но осадка нет – пользоваться реактивом можно. Его рабочие свойства не пострадали.

Подвергайте контролю один процент от одновременно обработанных изделий каждого наименования, но не менее трех–пяти единиц.

Если результат проверки положительный – проведите повторную предстерилизационную очистку всей партии обработанных изделий.